

SYNTHOS PS GP 585A

Standardowy polistyren – GPPS

Karta Techniczna

Data wydania: 2023-10-01

Wydanie: 6

Zatwierdził: Menadżer Produktu – Bogusław Kosmaty

Poprzednie wydania niniejszego dokumentu utraciły ważność

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

SYNTHOS PS GP 585A jest standardowym polistyrenem (GPPS) o doskonałych właściwościach optycznych, doskonałym połysku, wysokiej odporności cieplnej oraz wytrzymałości mechanicznej. Jest materiałem termoplastycznym przeznaczonym do przetwarzania metodami wytłaczania, termoformowania oraz wtrysku.

SYNTHOS PS GP 585A jest tworzywem bezbarwnym. W temperaturze pokojowej jest substancją stałą, bez smaku i zapachu. Ma postać cylindrycznego granulatu o średnicy 2.5 do 6 mm. Może zawierać niewielkie ilości granulatu o nieregularnych kształtach i wymiarach mniejszych niż wymienione powyżej.

SYNTHOS PS GP 585A może być dostarczany w dwóch wersjach:

- z dodatkiem smaru zewnętrznego - **Synthos PS GP 585A/L**
- bez dodatku smaru zewnętrznego - **Synthos PS GP 585A**

PARAMETRY TECHNICZNE ORAZ PARAMETRY PRZETWÓRSTWA

Parametry	Jednostka	Wartość typowa	Zakres według specyfikacji	Norma/metoda	Uwagi
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia (MFR)	g/10 min	2,4 – 2,6	2.3 – 2.7	ISO 1133	200 °C; 5 kg
Udarność Charpy bez karbu	kJ/m ²	11	min. 7.5	ISO 179/1eU	23 °C
Temperatura mięknięcia wg Vicata	°C	100	min. 99	ISO 306/B50	50 °C/h; 50 N
Zawartość monomeru resztkowego	%	0,02	max. 0.03	Własna	-

Parametry	Jednostka	Wartość typowa	Norma/metoda	Uwagi
Palność ¹⁾	Klasa	HB	UL 94	1,6 mm
Skurcz	%	0,2 – 0,5	Własna	-
Parametry procesowe				
Temperatura/Czas suszenia ²⁾	°C/h	70 / 2 - 4	-	suszarka na gorące powietrze
	°C/h	80 / 1	-	suszarka z sitem molekularnym
Wtrysk: Temperatura polimeru	°C	180 - 280	-	-
Wtrysk: Temperatura formy	°C	10 - 60	-	-
Wytłaczanie: Temperatura polimeru	°C	200 - 240	-	-

1) Badania przeprowadzono w Instytucie Badań Elektrotechnicznych, Praga, Republika Czeska.

2) Dla produktów o wysokiej jakości powierzchni.



Do każdej partii wysyłkowej/dostawy wystawia się świadectwo jakości zawierający dane o właściwościach produktu określonych w czasie kontroli jakości. Zakres badań jaki jest objęty świadectwem jakości każdorazowo uzgadnia się w umowie kupna-sprzedaży.

ZASTOSOWANIE

Wytwarzanie metodą wtrysku elementów o zwiększonej odporności cieplnej i mechanicznej między innymi opakowań na płyty CD oraz DVD, pojemników na warzywa do lodówek. Wytwarzanie metodą wytłaczania między innymi paneli do produkcji kabin prysznicowych. Produkcja płyt i arkuszy XPS - metodą bezpośredniego spieniania. SYNTHOS PS GP 585A może być stosowany do sporządzania mieszanek z polistyrenem wysokoudarowym oraz kopolimerem SBS w celu poprawienia odporności cieplnej tych materiałów, na przykład w produkcji kubków na napoje gorące.

Skład tworzywa spełnia wymagania stawiane materiałom, które mogą być wykorzystane do wytwarzania produktów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

PRZETWÓRSTWO I RECYKLING

Dla przetwórstwa polistyrenu SYNTHOS PS GP 585A metodą wtrysku zalecana jest temperatura polimeru w zakresie od 180 do 280 °C, temperatura formy od 10 do 60 °C. Dla wytłaczania zalecany jest zakres temperatur od 200 do 240 °C. Przetwarzanie SYNTHOS PS GP 585A w temperaturze ponad 280 °C grozi jego degradacją. Optymalne ustawienie zakresów temperatur wynika z charakteru aplikacji jak i zastosowanego urządzenia. Do podstawowego materiału można dodawać regranulat. Dodatek regeneratu w zależności od jego jakości i ilości, może mieć wpływ na właściwości końcowe wyrobu.

OPAKOWANIE

SYNTHOS PS GP 585A jest dostarczany luzem w cysternach samochodowych lub w workach polietylenowych o zawartości netto (25 ± 0,2) kg, które są układane na paletach i zabezpieczone folią polietylenową. Produkt może być również dostarczony w opakowaniach typu „oktabin“ umieszczonych na palecie o wymiarach 1150 x 1150 mm.

Na każdym opakowaniu znajdują się następujące informacje: nazwa i adres producenta, nazwa produktu i odmiana, masa netto, numer partii oraz oznakowanie wymagane odpowiednimi przepisami (jeżeli jest wymagane).

W przypadku, gdy produkt jest transportowany luzem, wyżej wymienione informacje zamieszczane są w świadectwie jakości oraz na dokumentach sprzedaży.

TRANSPORT

Produkt w opakowaniach jednostkowych należy transportować krytymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi transportu drogowego i kolejowego.

Granulat nie jest substancją niebezpieczną z punktu widzenia transportu według: ADR, RID, ANDR, IMDG, ICAO, IATA i UN. Transport produktu w workach bez palet, na przykład w kontenerach, jest dopuszczalny pod warunkiem, że worki są zabezpieczone przed ich rozerwaniem i przesuwaniem się w trakcie transportu.

Nie wolno transportować produktu razem z rozpuszczalnikami organicznymi.

MAGAZYNOWANIE

Granulat składa się w opakowaniach transportowych lub luzem w zamkniętych pojemnikach (silosach). Zaleca się składowanie w suchych, wentylowanych, zadaszonych magazynach, z dala od źródeł ciepła. Nie może być składowany wspólnie z rozpuszczalnikami organicznymi. Pakowany w workach PE, można składować również w niezadaszonych miejscach. Składowanie w tych warunkach nie ma wpływu na jakość składowanego materiału, pogarsza się jednak jakość opakowania (folia PE).

W niezadaszonych miejscach nie wolno składować materiału w opakowaniach typu oktabin, które nie są odporne na warunki atmosferyczne.